

方案	技术性能	社会效益
方案一	施工速度快，行车噪音低；抗滑性、抗车辙性、抗裂性，抗水能力，耐久性均好。	旧路材料未得到利用，节能环保效果不如方案二。
	碾压温度较高，施工工艺控制及质量管理严格。	长期使用美观性较好。
方案二	能够提供结构承载力，平整度较好。	旧路材料得到利用，减少资源浪费、节能环保。
	工艺成熟简单，施工质量容易控制。	

4.4.4 病害处理

(1) 一般龟裂：

上面层：5 厘米厂拌热再生 ZAC-16C

改性乳化沥青粘层 (0.6kg / m²)

总 厚：5 厘米，铣刨旧路 5 厘米，旧路高程保持不变。

(2) 沉陷处理：

上面层：5 厘米厂拌热再生 ZAC-16C

改性乳化沥青粘层 (0.6kg / m²)

基 层：40 厘米 C30 混凝土

总 厚：45 厘米，铣刨旧路 5 厘米，挖除旧路 40 厘米，旧路高程保持不变。

4.5、裂缝处理

路面铣刨后，缝宽大于 5mm 的裂缝，需使用专用的灌缝胶和灌缝设备进行灌缝处理，施工工序为：①裂缝扩宽，使用切缝机将裂缝修整成适宜的宽度，修整后裂缝宽为 12~20mm，切缝深度为 30mm。②将切缝内杂物清理干净，并用压缩空气吹去尘土后，使用灌缝胶灌缝。

4.6、附属工程

① 拆除更换道路两侧破损缘石，更换尺寸为 12*35*49.5 厘米，所有更换缘石均为 C30 混凝土挤压构件，缘石应勾缝。

②对全线出现沉陷及井周碎裂的检查井进行调整加固：

开凿井盖外围宽 40 厘米，深度 20 厘米旧路结构，调整检查井与原路面高差（混凝土垫

块置于井圈下部），然后填 20 厘米厚超早强黑色特种灌浆料，一次浇灌成型。

检查井加固处理完成后，对全线雨水检查井非五防井盖的检查井统一更换为重型球墨铸铁五防井盖（承压≥360KN）。

③道路两侧局部破损步道砖进行修复，步道砖为 10*20*6 厘米透水砖。

4.7、旧料回收利用

为节约资源、保护环境，推进路面旧料循环利用工作，本次设计旧路沥青路面铣刨旧料要求进行回收，回收数量计算如下：

旧路材料类型	理论产生数量 (t)	预测产生数量 (t)	回收数量 (t)	备注
沥青面层	476.1	452.3	361.8	剩余 259.4 吨旧料全部运至料场用于其他工程再生使用。

理论设计量是按设计铣刨量理论值计算，预测回收数量是扣除了沥青层使用磨损、铣刨机使用时路面边部残留、路面底部回收损耗、运输损耗等因素下的损耗后的数量，本次设计回收率按 95%考虑，沥青面层旧料密度按 2.358t/m³ 计算。

五、材料要求

5.1 改性乳化沥青

改性乳化沥青粘层及透层品种采用喷洒型 PCR，各项技术指标要求应符合下表。

试验项目	单位	品种及代号	试验方法	
		PCR		
破乳速度	—	快裂或中裂	T 0658	
粒子电荷	—	阳离子(+)	T 0653	
筛上剩余量(1.18mm)，不大于	%	0.1	T 0652	
粘度	恩格拉粘度 E25	1~10	T 0622	
	沥青标准粘度 C25, 3	8~25	T 0621	
蒸发残留物	含量，不小于	50	T 0651	
	针入度(100g, 25℃, 5s)	0.1mm	40~120	T 0604
	软化点，不小于	℃	50	T 0606
	延度(5℃，不小于)	cm	20	T 0605
	溶解度(三氯乙烯)，不小于	%	97.5	T 0607

